

DOCUBOY®

Für die komplette Dokumentation und Qualitätssicherung bei der Linersanierung sowie der Druckprüfung im Hausanschlußbereich



Wägemodul (optional)



Sensoren



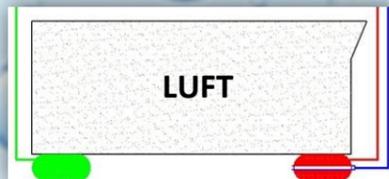
Anschlußpanel



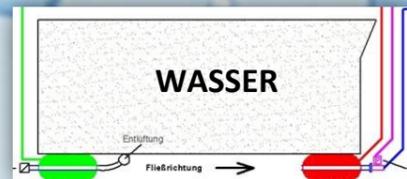
Merkmale

- robuster Koffer mit integrierten Touch-Panel-PC für die komplette **Einbaudokumentation** der Inlinersanierung als Qualitätsnachweis
- einfache und intuitive Bedienung durch viele Auswahlmöglichkeiten (umfangreiche Liner- und Harzlisten), sowie selbstlernende Picklisten, weitgehende Abhängigkeiten der verschiedenen Eingaben verhindert Fehler
- **Berechnung** der erforderlichen Harzmischung
- Erfassung der Stammdaten zum Sanierungsobjekt integriert, GPS-Position (optional)
- **Onlineerfassung** folgender Messwerte mit hochpräziser Sensorik:
 - **Kalibrierung:** Vakuum, Höhe und Geschwindigkeit
 - **Inversion:** Druck
 - **Heizen:** Vorlauf- und Rücklauftemperatur
 - **Wiegen:** Erfassen der Menge von Harz und Härter
 - **Aushärten:** Temperatur- und Druckmessung Datenlogger – Datenabgleich über USB
- Steuerung und Dokumentation der Sklarz – Harzmischanlage „SHM-2“
- Erfassung und Dokumentation der Sensorik von der Sklarz Kalibrierwalze „SKW-600“
- integriertes **Druckprüfmodul „Testboy“**, für Vor- und Nachprüfung, alle Prüfmethode Luft / Vakuum / Wasser für Rohre und Schächte nach den gängigen Prüfnormen auswählbar (teilweise optional)
- Ausgabe aller erfassten Daten in übersichtlichen und **aussagekräftigen Protokollen** (als PDF)

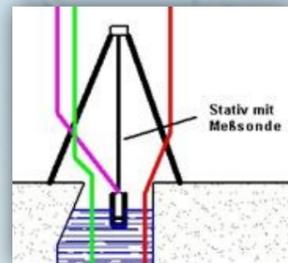
Prüfmöglichkeiten mit dem integrierten Druckprüfmodul:



Rohr - Luftprüfung



Rohr - Wasserprüfung



Schacht / Kleinkläranlagen

www.sklarz.com

SANIERUNGSTECHNIK



von



PROFESSIONELLE LÖSUNGEN FÜR DIE HAUSANSCHLUSS-SANIERUNG

www.sklarz.com

KALIBRIERWALZE „SKW-600“

Kompakte stationäre Kalibrierwalze für
Liner bis DN 400



Steuerungskasten



die ideale
Kombination!

MISCHANLAGE „SHM-2“

Kompakte stationäre Harzmischanlage
zum Einbau in Fahrzeuge oder Anhänger

Merkmale

- Kalibrierwalze mit elektrisch angetriebener Förder- und Oberwalze für perfekte Kalibrierung des Liners
- Förderband für einfaches transportieren des getränkten Liners zu den Walzen
- klappbare Rollenbahn ca. 1 m lang am Auslauf der Walzen, Halterung Harzeinfüllstutzen
- Aufbau komplett aus Edelstahl, Stützfüße für Montage auf Boden oder Sklarz Mischanlage „SHM-2“
- als Einzelanlage oder in Kombination mit Mischanlage verwendbar
- Walzenspalt über Handrad einstellbar, Führung über robustes und präzises Linearsystem
- Erfassung des Walzenspaltes über verschleißfreies hochgenaues kontaktloses Meßsystem
- Steuerungskasten mit folgenden Funktionen und Anzeigen:
 - Hauptschalter und Not-Aus
 - Walzenlauf „Vorwärts“, „Rückwärts“ und „Stop“, Walzengeschwindigkeit einstellbar mit „Auf“ und „Ab“
 - digitale Anzeige für Walzenspalt und Walzengeschwindigkeit, optische Anzeige für Walzenlauf
 - Anschlüsse für ext. Not-Aus, Lichtschranke, Walzenspaltmessung, Vakuumsensor, Schnittstelle zum Docuboy®
- Erfassung und Dokumentation der Sensorik (Walzenspalt, -geschwindigkeit und Vakuum) mit dem Docuboy®

Technische Daten:

Förderbandbreite/-länge:	600 mm / ca. 3000 mm
Walzenabstand:	0 - 90 mm
Walzengeschwindigkeit:	0 – 5,8 m/min
Spannungsversorgung:	230V/50Hz
Maße (LxBxH), Gewicht:	ca. 4100 x 780 x 1600 mm, ca. 130 kg

Option:

- Förderbandlänge in 400 mm-Schritten verlängerbar

Merkmale

- vollautomatische Steuerung, sowie die Aufzeichnung aller relevanten Parameter zur Nachweisführung und Qualitätssicherung über den Docuboy®
- anpassbar an verschiedene Harz- / Härtermaterialien
- kontinuierliche Förderung durch gleichmäßig fördernde Pumpen
- kontinuierliche Messung der geförderten Mengen mit Durchflussmessern
- Anpassung der Fördermenge je nach Mengenbedarf einstellbar
- Mischkopf „Mastermischer“ mit Handsteuerung und kostengünstigen Einwegmischrohren,
- Zirkulation bis zum Mischkopf
- Eingebaute Sicherheiten, zB.
 - Mischvorgang startet nur bei ausreichender Menge sowie vorgegebenen und optimalen Mischungsverhältnis
 - Automatischer Stopp bei Befüllungsvorgang, wenn Tank voll
- Befüllung der Behälter über die Pumpen

Technische Daten:

Liefermenge Harz:	max. 22 L/min
Liefermenge Härter:	max. 10 L/min
Vorratsbehälter Harz:	ca. 400 Liter
Vorratsbehälter Härter:	ca. 170 Liter
Spannungsversorgung:	400V/50Hz
Maße (LxBxH), Gewicht:	ca. 2650 x 780 x 700, ca. 230 kg (ungefüllt)

Option:

- Klimatisierung von Harz und Härter möglich, Handmischer mit Fernbedienung

Mischkopf „Mastermischer“



Wir bieten die gesamte Technik auch professionell eingebaut in Anhänger oder Fahrzeuge an
www.sklarz.com



www.sklarz.com